SENA REGIONAL VALLE	Centro Nacional de Asistencia Técnica a la Industria – ASTIN **LISTA DE CHEQUEO - PROCESO Y/O PRODUCTO**	Código: 9230-FP-F-216 Versión: 2

1. IDENTIFICACIÓN DEL INSTRUMENTO:

Programa de Formación: FABRICACIÓN DE PRODUCTOS PLÁSTICOS POR INYECCIÓN Y SOPLADO								*Ficha de caracterización:* 1820058	
Nombre de la Guía: Determinar parámetros de los procesos de inyección y soplado. Fase Análisis								*Código de la guía:* 9230-FP-O-391	
Evidencia a evaluar: Determinación de los parámetros del proceso de Soplado.									
Nombre/s del Instructor/es: Oscar Fabián Hernández Hijaji									
Duración de la evaluación:	152 horas	*Tipo de evidencia (marcar con una x):*	*Producto:*		*Proceso:*		*Ambos:*	X	

2. PRESENTACIÓN E INSTRUCCIONES PARA EL DILIGENCIAMIENTO:

Señor/a Instructor/a:

- Observe en detalle el proceso y/o valore el producto y evalúe con objetividad.
- Comparta, con el Aprendiz, los resultados obtenidos y acuerde, si es necesario, un nuevo momento de evaluación.
- Firme el instrumento, verifique la firma del Aprendiz y registre la fecha de la evaluación.

3. CUERPO DEL INSTRUMENTO:

Criterios/Variables	**Indicadores**	**APRENDICES**																									
		JOSE ARNOBIO LOPEZ V.	ROBINSON RAMIREZ VARELA	VICTOR ALFONSO YANES P.	YORMAN ANDRES PLAZA A.	JOAN SEBASTIAN MERCADO	MARIA PAULA PEÑUELA T.																				
. Fija parámetros del proceso de acuerdo con la Orden de Producción y la Ficha Técnica del producto a fabricar solucionando los problemas que son de su competencia.	Use los elementos de protección personal; botas de seguridad, guantes térmicos y de abrasión, monogafas, cofia (si tiene el cabello largo).		√	√			√																				
	Aplique normas de seguridad industrial, al no usar aretes, cadenas, anillos, pulseras y similares		√	√			√																				

Criterios/Variables	Indicadores	APRENDICES																									
		JOSE ARNOBIO LOPEZ V.	ROBINSON RAMIREZ VARELA	VICTOR ALFONSO YANES P.	YORMAN ANDRES PLAZA A.	JOAN SEBASTIAN MERCADO	MARIA PAULA PEÑUELA T.																				
	Reconoce los parámetros del proceso de soplado.																										
	Aplique los parámetros del proceso de soplado		√	√																							
	Aplique mejora continua en la aplicación de parámetros del proceso de soplado.		√	√																							
	Fije parámetros del proceso de acuerdo con la orden de producción, la ficha del proceso y la ficha técnica del producto a fabricar		√	√																							
	Inicia proceso de producción teniendo en cuenta procedimiento.		√	√																							
	Elabora reporte de producción teniendo en cuenta los parámetros.		√	√																							
	La evidencia (procedimiento) se encuentra en el portafolio del aprendiz		√	√																							
La evidencia es:	DE CALIDAD (Si cumple con los criterios e indicadores anteriores.)		√	√																							
	PERTINENTE		√	√																							
	VIGENTE		√	√																							
	AUTÉNTICA		√	√																							

Criterios/Variables	Indicadores	APRENDICES																								
		JOSE ARNOBIO LOPEZ V.	ROBINSON RAMIREZ VARELA	VICTOR ALFONSO YANES P.	YORMAN ANDRES PLAZA A.	JOAN SEBASTIAN MERCADO	MARIA PAULA PEÑUELA T.																			
RESULTADO FINAL: A: Aprobado; D: Deficiente:			A	A			A																			
Firma del Aprendiz:			Robinson Ramirez	Victor Yanes P.			Ma Paula Peñuela T.																			
Ciudad y fecha: Cali, Octubre 30 de 2020																										
Firma del/los Instructor/es:																										